

INNEHÅLL

- Ny medlem i familjen basinstrument
- Mätdata från Bentley Nevada integreras i Intellinova
- Tips & Trix
- SPM i vindkraftsarbete med o2 Kraft
- Premiär för portabel Intellinova
- Kundporträtt



Från oss alla till er alla
– en riktigt God Jul!

Anmäl dig till nyhetsbrevet SPM Update! Du kan få det digitalt per e-mail eller via post. Anmäl dig antingen på vår webbplats www.spminstrument.se eller via kontakt med någon av våra säljare.



spminstrument.se

Ny medlem i familjen basinstrument

Under hösten har vi introducerat VibChecker, ett nytt portabelt instrument för vibrationsmätning. VibChecker är en kostnadseffektiv och användarvänlig nykomling i vårt utbud av basinstrument för tillståndskontroll, där BearingChecker för lagermätning också ingår.

VibChecker är ett underhållsverktyg i första hand tänkt för kunder som söker ett lätthanterligt instrument för enkla vibrationskontroller, men med sina inbyggda FFT-möjligheter är det också ett effektivt verktyg för felsökning.

Med VibChecker utförs periodiska vibrationskontroller enkelt och snabbt. Korrekt och tillförlitlig vibrationsinformation levereras på några sekunder. Instrumentets slitstarka och ergonomiska design och lättförståeliga användargränssnitt gör det idealiskt för produktions-, service- och annan underhållspersonal.

Instrumentet är utrustat med såväl internprob som kontakt för anslutning av externa givare av ICP-typ. Det mäter displacement, hastighet och acceleration (RMS) enligt ISO 2372/10816 över frekvensområdet 10-1000 Hz. Vibrationsmätningen är mycket snabb och instrumentet har inbyggda FFT-funktioner. Mätningarna utvärderas omedelbart och automatiskt mot etablerade ISO-standarder. Mätresultaten kan visas på flera olika sätt, däribland i form av ett 200-linjers spektrum.

Som tillbehör finns en ergonomiskt utformad skyddsgalosh och en liten portabel MEMS-givare med magnetfot, smidig att använda i trånga utrymmen. VibChecker kommer också att finnas i EX-version för mätning i explosiva miljöer.



VibChecker



Mätdata från Bently Nevada integreras i Intellinova

Yanlian Petrochemical ligger i Shaanxiprovinsen i centrala Kina och är en av Kinas många petrokemiska industrier där råolja omvandlas till olika drivmedels- och plastprodukter. Här har SPM Kina gjort en intressant installation där Intellinova tar in vibrations signaler från befintliga Bently Nevada- och Metrix-system för vidare analys i Condmaster.

Bently Nevada och Metrix är så kallade "protection systems", som är vanliga på stora maskiner som turbiner, generatorer och kompressorer. Maskinerna är ofta ångdrivna och en gemensam egenskap är att de kan orsaka omfattande ekonomiska och fysiska skador vid ett eventuellt haveri. Därför är sådana maskiner ofta utrustade med protection systems redan vid leverans. På Yanlian Petrochemical övervakas ångturbinen med ett system från Bently Nevada medan ett Metrix-system övervakar turbokompressorn.

Protection systems mäter kontinuerligt vibration eller processparametrar av olika slag och slår automatiskt av den aktuella maskinen i en nödsituation. Normalt sparar dock systemen inga mätvärden. Därför är det inte möjligt att följa en skadeutveckling enbart med dessa system, och det är här SPM Intellinova och Condmaster kommer in i bilden. Vibrations signalerna från ångturbinen respektive turbokompressorn överförs till vibrationsmodulen i Intellinova via de buffrade utgångarna på maskinernas protection

systems och vidare till Condmaster. Därmed får man en mätvärdehistorik och med hjälp av vibrationsanalys, orbitmätning och trendning ges möjlighet att ta reda på orsakerna till att övervakningssystemet har utlöst ett maskinstopp.

Buffrade utgångar är kortslutnings-säkra utgångar vars syfte är att möjliggöra anslutning av utrustning för vibrationsanalys, oscilloskop och annan testutrustning till givarsignalen.

Tips & Trix

Integrering av smörjövervakning i Intellinova

Du som har smörjövervakningssystem på dina maskiner kan integrera detta i Condmaster.

På pappers- och kartongmaskiner är smörjövervakningssystem vanliga. Via OPC kan smörjflödena överföras till Condmaster där de kan analyseras och larmas, en möjlighet som används framgångsrikt av Stora Enso Skoghall på kartongmaskinen KM8 med smörjövervakningssystem från Kytola.

För att åstadkomma denna integrering behöver du Condmaster-

modulen Intellinova som möjliggör kommunikation via OPC. Dessutom krävs att leverantören av smörjövervakningssystemet tillhandahåller en OPC-server.

I Condmaster aktiverar du då först mättekniken OPC. Därefter sätter du upp en OPC-server och definierar vilken parameter (Item) från smörjövervakningssystemet som du vill importera. Skapa sedan ett


mätuppdrag av typen Alternativt mätsystem ("User defined" i engelsk version av Condmaster) där du väljer instrumentet "OPC" och anger enheten liter per minut.



Kytola

SPM i vindkraftsamarbete med o2 Kraft

SPM har mottagit en order från o2 Kraft AB om leverans av onlinesystemet Intellinova.

 o2 Kraft ingår i den privatägda företagsgruppen o2. Genom de olika bolagen i gruppen uppför och driver man vindkraftverk, samt säljer andelsägd vindkraftsel. o2 Kraft upphandlar nya vindkraftverk och ansvarar för en långsiktigt optimal och kostnadseffektiv drift av o2-gruppens vindkraftverk. För närvarande driver och övervakar o2 Kraft 47 verk med en samlad effekt på 94 MW. o2, som står bakom ca en fjärdedel av alla verk i Sverige, expanderar kraftigt och avser att installera system för tillståndskontroll

på ett stort antal planerade vindkraftverk.

Inledningsvis installerar vi Intellinovasystem för att säkerställa driften av vindturbinen Råshön 8, en Vestas V90-2 MW, norr om Östersund som beräknas producera ca 5 600 MWh/år. Installation och driftsättning sker kring årsskiftet. Förutom hårdvara, mjukvara och installation ingår även en konditionsövervakningstjänst som SPM ansvarar för.

Du kan läsa mer om våra lösningar för vindkraft på spminstrument.se och på intellinova.se.

Underhåll 2010



Den 9-12 mars deltar SPM i Underhåll 2010, Nordens ledande drift- och underhållsmässa, i Göteborg. Underhåll 2010 handlar om effektiva lösningar inom drift och underhåll.

Välkommen till vår monter B02:42 på Svenska Mässan! Kontakta din SPM-representant för biljetter.

Premiär för portabel Intellinova!

Vi fortsätter att vidareutveckla det framgångsrika onlinesystemet Intellinova och presenterar nu en bärbar version av systemet.

Vi kan nu erbjuda en portabel Intellinova-variant, där hårdvaran installeras i en robust plastväska av MIL-standard, ett alternativ som är väl lämpat för testinstallationer eller tillfällig övervakning av kritiska maskiner. Transportväskan är försedd med anslutningskontakter, internt kablage och nättaggregat och rymmer ett komplett Intellinova-system, med alla de komponenter och funktioner som den stationära versionen har.

Intellinova i portabel version kan även användas som multikanal-logger med datainsamling baserad på olika triggers, fristående eller nätverksansluten.

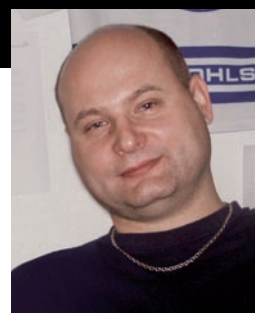
En av de första kunderna att använda den portabla Intellinova-versionen är Engy Airtech, som arbetar med vindkraftservice till främst vind- och vattenkraftägare. Linus Stureson, teknisk support på Engy, kommenterar: "Den portabla Intellinovan från SPM är ännu ett verktyg för oss att kunna analysera våra egna och kunders vindkraftverk på ett mer flexibelt sätt då det ibland efterfrågas."



B

Kundporträtt

Conny Sandberg,
Stora Enso Fors



Vi har fått en pratstund med Conny Sandberg, FU-tekniker på Stora Enso Fors utanför Avesta i Dalarna. Vid kartongbruket i Fors tillverkas falskartong som används till konsumentförpackningar av olika slag samt för grafiska ändamål, t.ex. vykort och bokomslag. Där tillverkas också CTMP-massa till kartongens mittskikt. Fors bruk är en av världens största tillverkare inom produktområdet falskartong med en total årskapacitet av 400 000 ton. Antalet anställda i Fors är ca 700.

Hur ser er underhållsorganisation ut?

Totalt arbetar 48 personer med mekaniskt underhåll. På avdelningen Förebyggande underhåll jobbar sju personer: FU-chefen, fem FU-inspektörer och jag själv, som jobbar med specialmätningar och haveriutredningar bland annat.

Hur länge har du arbetat med tillståndskontroll?

Jag har jobbat med tillståndskontroll sedan 1999.

Hur ser en vanlig dag ut för dem som arbetar med tillståndskontroll?

Vi går igenom onlinesystemet, gör specialmätningar av olika slag och samarbetar med bl a elektrikerna för att ta reda på vad som orsakar eventuella störningar.

På vilka applikationer används SPM-utrustning?

På det mesta av roterande utrustning, faktiskt. Vi mäter

både online och med portabla instrument.

Vad mäter ni (stötpuls och/eller vibration) och på hur många mätpunkter?

Jag mäter mest vibration, medan kollegerna arbetar mer med stötpulsmätning. Vi har ett antal tusen mätpunkter, de flesta SPM, men på ett antal växellådor mäter vi vibration.

Vad anser du om betydelsen av tillståndskontroll i er verksamhet?

Utän tillståndskontrollen skulle tillgängligheten på maskinerna gå ner dramatiskt. Det är otroligt dyrt med oplanerade stopp. Det är snarare så att vi funderar på att utöka tillståndskontrollen ytterligare för att den ger så mycket.

Vad är dina erfarenheter av SPM?

Det fungerar riktigt bra, man får väldigt bra kontakt och får alltid hjälp när man behöver det.

Kursprogram våren 2010

SPM Academy tillhandahåller kvalificerad utbildning inom konditionsbaserat underhåll med målet att deltagarna själva ska kunna mäta, utvärdera och fatta beslut. Kurserna är förlagda till SPMs utbildningscenter, SPM Academy i Strängnäs.

Grundkurs T2001/T30 Leonova™

Påbyggnad Leonova™

23-25 mars GRK 012

13-15 april PÅB 015

18-20 maj GRK 020

25-27 maj PÅB 021

Läs mer och anmäl dig på www.spminstrument.se



SPM Instrument AB | Box 504 | 645 25 Strängnäs

Tel 0152-225 00 | Fax 0152-150 75 | info@spminstrument.se

spminstrument.se | leonovabyspm.com | bearingchecker.com | intellinova.se